



**H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL, CALCAHUALCO, VER.**

**2018-2021**



**PROTECCIÓN CIVIL  
DEL H. AYUNTAMIENTO DE CALCAHUALCO, VER.  
2018-2021**

El departamento de Protección Civil tiene como finalidad cuidar y velar por el bienestar de todos y cada uno de los ciudadanos que conforman el Municipio.

<b>DATOS DE LA OFICINA DE PROTECCIÓN CIVIL</b>	
<b>Dirección</b>	Boulevard Bernardo Aguirre s/n, colonia centro, Calcahualco, Veracruz C.P: 94120.
<b>Correo electrónico</b>	proteccioncivil@calcahualco.gob.mx
<b>Horario de atención</b>	9:00 a.m. a 4:00 p.m. de lunes a viernes (las 24 horas después del horario de oficina).
<b>Número de la oficina</b>	(273) 732-5075 ext. 615

**SERVICIOS QUE OFRECE LA DIRECCIÓN DE PROTECCIÓN CIVIL:**

- ✚ Informar y someter la información de riesgos que puedan afectar a la ciudadanía.
- ✚ Divulgar la información de relevancia para la ciudadanía.
- ✚ Asistencia a los incendios forestales.
- ✚ Asistencia a las emergencias que surjan en el municipio, (Asistencia vialidad, curaciones, resguardo de áreas).
- ✚ Cursos de capacitación y primeros auxilios a la ciudadanía.



**H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL, CALCAHUALCO, VER.**

**2018-2021**



**DESCRIPCIÓN DEL SERVICIO:**

- Desarrollar actividades que fomenten la participación de la ciudadanía, para prevenir y atender emergencias que puedan afectar a la misma.
- Mantener a la ciudadanía informada sobre los acontecimientos que sucedan, así como el estado del clima y las recomendaciones pertinentes.
- Asistir a llamada de incendios y combatir en conjunto con la ciudadanía, protección civil y las dependencias competentes.
- Dar la asistencia en donde se requiera, siempre y cuando sea autorizado por los altos mandos.
- Impartir capacitaciones y cursos de primeros auxilios a grupos y ciudadanía en general.

Sin otro en particular, esperando sea de utilidad este informe y en caso necesario espero sus observaciones al mismo, agradezco su atención quedando como su seguro servidor.

**ATENTAMENTE**  
**CALCAHUALCO, VER., A 08 DE ENERO DE 2021**



**C. PEDRO ANTONIO ORTIZ ROSAS**  
**DIRECTOR DE PROTECCIÓN CIVIL**

Protección Civil  
Ayuntamiento  
Constitucional de  
Calcahualco, Ver.  
2018-2021